



Arbeitsgemeinschaft
VOLKSTANZ
in Südtirol



Einladung zum

LANDES-KATHREIN-TANZFEST

60
JAHRE

am Samstag, 15. November 2025
im Kurhaus Meran

PROGRAMM

19.00 Uhr Einlass

20.00 Uhr Auftanz

Es spielt: **Strawanza Musi aus Kärnten**

Pausengestaltung: **Volkstanzgruppe Wolkenstein - St.Christina**

Ab 19.00 Uhr kulinarische Köstlichkeiten vom Buffet (25,00 Euro/Person)

Eintritt

25,00 Euro

20,00 Euro für Studenten

Tischreservierungen

Arbeitsgemeinschaft Volkstanz in Südtirol

T +39 0471 970555 | info@arge-volkstanz.org

Das **Tragen der Tracht** verleiht dem
Landes-Kathrein-Tanzfest einen besonderen Rahmen.